

S890QL

Acero estructural con límite elástico mínimo entre 850 y 960 MPa dependiendo del espesor. Acero de alto límite elástico que se obtiene por tratamiento térmico de temple y revenido convencional. Capacidad de plegado excelente y buen acabado superficial. Se puede soldar por métodos convencionales sin precauciones especiales.

En caso de realizar distensionados la temperatura debe estar comprendida entre 530°C y 560°C. C. Variaciones fuera del rango de temperatura suponen una reducción del límite elástico. Alta resistencia frente al impacto. Disponible certificación dual con S960QL dependiendo del espesor solicitado.

Aplicaciones:

Rippers y cañas completas para Bull-Dozers. Ganchos para manejo de bloques de mármol o granito en canteras. Dumpers mineros. Grúas pórtico. Grúas fijas y móviles. Ventiladores en la industria pesada. Siderúrgicas, y en general, para maquinaria de tierras y obras públicas.

EURONORMA: EN 10025-6

ANÁLISIS QUÍMICO

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤0,20	≤0,50	≤1,60	≤0,02	≤0,01	≤0,8	≤0,70	≤2	≤0,005

PROPIEDADES MECÁNICAS

Estado de suministro	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
Bonificado	≥830	880 - 1100	>12