

# S890QL

Acero estructural con límite elástico mínimo entre 850 y 960 MPa dependiendo del espesor. Acero de alto límite elástico que se obtiene por tratamiento térmico de temple y revenido convencional. Capacidad de plegado excelente y buen acabado superficial. Se puede soldar por métodos convencionales sin precauciones especiales.

En caso de realizar distensionados la temperatura debe estar comprendida entre 530°C y 560°C. C. Variaciones fuera del rango de temperatura suponen una reducción del límite elástico. Alta resistencia frente al impacto. Disponible certificación dual con S960QL dependiendo del espesor solicitado.

quiero hablar con un técnico de acero >

## Aplicaciones:

Rippers y cañas completas para Bull-Dozers. Ganchos para manejo de bloques de mármol o granito en canteras. Dumpers mineros. Grúas pórtico. Grúas fijas y móviles. Ventiladores en la industria pesada. Siderúrgicas, y en general, para maquinaria de tierras y obras públicas.

## EURONORMA: EN 10025-6

## ANÁLISIS QUÍMICO

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	B
≤0,20	≤0,50	≤1,60	≤0,02	≤0,01	≤0,8	≤0,70	≤2	≤0,005

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Estado de suministro	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)
Bonificado	≥830	880 - 1100	>12

quiero hablar con un técnico de acero >