

# S690QL

Acero de alto límite elástico obtenido por tratamiento térmico de temple y revenido convencional.

Acero estructural con límite elástico mínimo entre 650 y 700 MPa dependiendo del espesor.

Capacidad de plegado excelente y buen acabado superficial.

Soldable por métodos convencionales sin precauciones especiales.

En caso de realizar distensionados no debe superar los 500°C. Si se supera esta temperatura, se reduce el límite elástico.

Alta resistencia frente al impacto.

[quiero hablar con un técnico de acero >](#)

## Aplicaciones:

Grúas y estructuras soldadas con sollicitación mecánica mas elevada que el S500MC. Ejemplos: Ventiladores industriales, rippers, cañas para Bulldozers, Dumpers, etc.

En general, se emplea, en estructuras que deban mantener la geometría con deformaciones controladas durante su utilización.

## EURONORMA: EN 10025-6

## ANÁLISIS QUÍMICO

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
≤0,20	≤0,80	≤1,50	≤0,025	≤0,025	≤1	≤0,60	≤2

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Estado de suministro	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)
Bonificado	≥690	770 - 950	>14

[quiero hablar con un técnico de acero >](#)